TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie: 27.5.2026

UNIAKRYL S 2822

Farba akrylátová univerzálna

JK 246 238 64
PN 112 494 06

Popis

Zmes pigmentov a plnív v roztoku akrylátovej živice v organických rozpúšťadlách s prísadou aditív.

Použitie

Farba UNIAKRYL je určená na použitie na vodorovné dopravné značenie pozemných komunikácií (VDZ), pričom máme certifikované nasledovné systémy:
a) v SR:
- s balotinou Potters 125-630 MBT, odtieň biely 0100,
- s balotinou SWARCOFLEX 100-600 T14 G20, odtieň žltý 0610.
b) v ČR:
- s balotinou SWARCO T14 G20 125-630, odtieň biely 0100 a žltý 0610,
- s balotinou SWARCO SOLID PLUS 10 212-850 T14 M20, odtieň biely 0100.
Ďalej na povrchovú úpravu betónu, skarbonizovaných omietok a vláknocementu. Odtieň svetlomodrý 0405 sa používa na povrchovú úpravu betónových plaveckých bazénov. Na povrchovú úpravu betónových podláh sú odporúčané odtiene šedý 0110, svetlohnedý 0292, svetlomodrý 0405, svetlozelený 0502, slonová kosť 0603, béžový 0605 a okrový 0630. - vyrába sa len 0100, 0110, 0199, 0405, 0515, 0534, 0610 a 0815 - na podlahu sa odporúča len odtieň 0110.
Farba má dobrú odolnosť voči poveternostným vplyvom, posypovým soliam, výkyvom teplôt a má dobrú oteruvzdornosť. Pre svoje dobré oteruvzdorné vlastnosti, odolnosť na poveternosti, odolnosť pri vyšších a nízkych teplotách, je tiež určená na povrchovú úpravu dreva, drevotrieskových dosiek a kovu (natretého základným antikoróznym náterom napr. Syntetika základná, S 2000 B). Výrobok spĺňa požiadavky ako materiál pre vodorovné dopravné značenie podľa STN 01 8020 a STN EN 1436. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

C 6000

Farebný odtieň

podľa vzorkovnice Chemolak

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,230 kg/kg

TOC

0,308 kg/kg

Objemová sušina

35,7 – 37,7 % obj.

Hmotnostná sušina

najmenej 60 % hmot.
biely odtieň
najmenej 70 % hmot.

Hustota

1,23 – 1,62 g/cm^3

Kategória

OR A.i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
teoretická výdatnosť pri hrúbke 40 - 50 µm	4 – 5 m^2/kg resp. 6 –9 m2 /l
aplikácia na cesty VDZ	1,5 – 2,5 m^2/kg
výtokový čas (ϕ dýzy 4 mm/23°C)	najmenej 80 s u farebných odtieňov je povolená tixotropia
Zasychanie pri hrúbke 45 – 55 µm (podmienky zasychania 23°C/50 % rel. vlhkosť)	
suchý proti prachu	najviac 20 min

Vlastnosti hotového náteru po 24h od nanesenia	
vzhľad	zliaty s mierne drsným povrchom
krycia schopnosť	st. 1 - 2
odtiene 0610 a 0815	st. 3 - 4
lesk (uhol 60°)	0 - 8 %

Odporúčaný stav podkladu
suchý , súdržný, dobre očistený od hrubých nečistôt, prachu a olejových škvŕn
betón vyzretý 4 – 6 mesiacov, nesmie byť upravovaný gletovaním alebo oceľovým hladidlom
predchádzajúci náter. suchý, čistý, odstránené nepriľnavé časti
minimálna teplota pri aplikácii + 10 až + 30 °C
teplota podkladu musí byť najmenej + 3 °C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii	
Striekanie NT	
odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	0 – 15 %
otvor trysky	1,8 – 2,5 mm
tlak	0,3 – 0,4 MPa
Striekanie NT	
odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	0 – 10 %
Štetec/Valček	
odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	0 – 15 %

Príklad postupu

Príprava podkladu
- suchý dobre očistený od hrubých nečistôt a olejových škvŕn

Nanášanie farby
- 1 krát náter S 2822 nariedenie riedidlom C 6000 1:1
- 1 krát náter S 2822 nariedený riedidlom C 6000 podľa spôsobu aplikácie

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Pre biely odtieň 0100 – SR / balotina Potters 125-630 MBT
Pre biely odtieň je odporúčané dávkovanie 650 – 850 g/m^2 s hrúbkou mokrého filmu 450 – 750 µm. Na dosiahnutie retroreflexných vlastností a zvýšenie drsnosti náteru sa používa materiál na dodatočný posyp Potters 125-630 MBT v množstve 270 – 320 g/m^2.

Pre žltý odtieň 0610 – SR / balotina SWARCOFLEX 100-600 T14 G20
Pre žltý odtieň je výdatnosť naterovej látky je 450 - 650 g/m2. Na dosiahnutie retroreflexných vlastností a zvýšenie drsnosti náteru sa používa materiál na dodatočný posyp SWARCOFLEX 100-600 T14 G20 v množstve 230 – 280 g/m^2.

Pre biely odtieň 0100 – ČR / balotina SWARCO SOLID PLUS 10 212-850 T14 M20
Pre biely odtieň je odporúčané dávkovanie 760 g/m^2 s hrúbkou mokrého filmu cca 500 µm. Na dosiahnutie retroreflexných vlastností a zvýšenie drsnosti náteru sa používa materiál na dodatočný posyp SWARCO SOLID PLUS 10 212-850 T14 M20 v množstve 390 g/m^2.

Pre biely odtieň 0100 – ČR / balotina SWARCO T14 G20 125-630
Pre biely odtieň je odporúčané dávkovanie 610 g/m² s hrúbkou mokrého filmu cca 400 µm. Na dosiahnutie retroreflexných vlastností a zvýšenie drsnosti náteru sa používa materiál na dodatočný posyp SWARCO T14 G20 125-630 v množstve 280 g/m².

Pre žltý odtieň 0610 – ČR / balotina SWARCO T14 G20 125-630
Pre žltý odtieň je odporúčané dávkovanie 520 g/m² s hrúbkou mokrého filmu cca 350 µm. Na dosiahnutie retroreflexných vlastností a zvýšenie drsnosti náteru sa používa materiál na dodatočný posyp SWARCO T14 G20 125-630 v množstve 250 g/m².

Pre vodorovné dopravné značenie sa odporúčajú striekacie stroje typu GRACO, HZS 3, SILROB, MAMUTH, HOFFMAN.
Striekací tlak a priemer trysky závisia od typu použitého zariadenia. Doba schnutia závisí od okolitej teploty a teploty podkladu, relatívnej vlhkosti vzduchu, kvality podkladu, hrúbky naneseného filmu a ďalších faktorov. Aplikáciu sa odporúča vykonávať pri teplote vzduchu a podkladu od +10 °C do +30 °C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu max. 70 %. Pri teplotách okolo 23 °C je doba schnutia približne 15 – 20 minút a premávku je možné obnoviť približne po 30 minútach od aplikácie náteru.

Na čistenie striekacieho zariadenia a v prípade potreby aj na riedenie sa používa riedidlo C 6000.

Pri ostatných aplikáciách sa farba obvykle nanáša v dvoch vrstvách, pričom prvá vrstva sa vykonáva farbou zriedenou riedidlom C 6000 v pomere max. 1:1 (stupeň zriedenia závisí od savosti a špecifickosti podkladu). Na druhú vrstvu sa farba riedi na vhodnú viskozitu podľa použitej aplikačnej techniky alebo sa použije neriedená. Odporúčaný časový interval medzi jednotlivými nátermi je 4 hodiny.

Balenie
Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania
Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.
Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti
Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu
Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci
Je uvedený v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi – distribútorovi
CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie
Tieto informácie a uvedené odporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúsenosti získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vašim skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnu kvalitu povrchovej úpravy.
Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.