

Email syntetický univerzálny vrchný SYNTETIKA S 2013 U

JK 246 221 13
PN 112 470 06

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku syntetických živíc a organických rozpúšťadiel s prísadou sušidla.

Použitie

Používa sa ako vrchný lesklý náter na kov a drevo v interiéroch aj exteriéroch.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Podľa dohodnutých etalónov

Riedidlo

S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,233 kg/kg

TOC

0,220 kg/kg

Objemová sušina

67,8±1 % obj.

Katégória

OR A.d

Hraničná hodnota VOC

300 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 300 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	0,90 - 1,35 g/cm ³
výtokový čas	najviac 300 s
obsah neprchavých látok	najmenej 77 % hm.
obsah neprchavých látok odtiene 9110, 9170, 9866	najmenej 72,5 % hm.
teoretická výdatnosť	19 - 21 m ² /l pri hrúbke 30 µm

Zasychanie (30 - 35 µm)	
stupeň 1	najviac 8 h
stupeň 4	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru	
prilnavosť	st. 0 - 1
lesk	st. 1 - 2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 10 %
kryvosť	najviac st. 3
kryvosť (odtiene žlté, červené, 4600-4700)	najviac st. 4

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter : suchý , čistý

minimálna teplota pri aplikácii + 5° C

teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie

odporúčané riedidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa
výtokový čas	25 - 30 s

štetec

odporúčané riedidlo	S 6006
výtokový čas	50 - 80 s

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

- odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt
- 1 až 2 krát Syntetika základná farba, resp., S 2003, Syntetika Extra základná farba, S 2035
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsny papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 3 krát **Syntetika vrchný email**

NÁTER DREVA :

- odstránenie živíčných škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu
- 1 krát napustiť napr. O 1000, resp. Chemoluxom biocídnym napúšťadlom V 1357 NOVÝ
- jemné brúsenie brúsny papierom
- 1 krát O 2025, resp. Syntetika základná farba
- po 24 hodinách jemné prebrúsenie brúsny papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát **Syntetika vrchný email**

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Email zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 25 - 30 s pre striekanie, 50 - 80 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom S 6001 pre striekanie alebo 6006 pre natieranie štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náter zaschnutý na vzduchu (20° C / 50 % vlhkosť / 35 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 24 hod. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.