


TECHNICKÝ LIST

Samonivelizačný anhydritový poter 20 jemný 110 j

Poter zo síranu vápenatého pre vrstvy nad 15 mm

VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA: <ul style="list-style-type: none"> ➤ zhotovenie kvalitných vyrovnávacích aj podkladových poterov v interiéri (pri výstavbe bytov, kancelárskych priestorov, správnych budov, hotelov, škôl a pod.) ➤ vytváranie plávajúcich a združených (kontaktných) poterov určených na polozenie podlahovej krytiny (dlažba, parkety, plávajúce podlahy, PVC, koberce a pod.) ➤ ideálny na podlahy s podlahovým kúrením bez dodatočného vystužovania 	
---	---

ZLOŽENIE: Minerálne plnivo, síran vápenatý a prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti výrobku.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

EN 13813 CA-C20-F4			
Poterový materiál zo síranu vápenatého (CA) podľa EN 13813:2002, určený na polozenie podlahovej krytiny			
Pevnosť v tlaku (trieda C20)	min. 20 MPa	Reakcia na oheň	tr. A1 _{fl}
Pevnosť v ťahu za ohybu (trieda F4)	min. 4,0 MPa	Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	1900-2200 kg/m ³ 1)
Hodnota pH	min. 7	Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	min. 1,25 W/m.K *)
Uvoľňovanie nebezpečných látok	CA		
1) podľa zrnitosti poteru			
*) tabuľková hodnota			

Informatívne			110 j
Zrnitosť			0-2 mm
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty			1900-2100 kg/ m ³
Množstvo zámesovej vody:	na 1 kg suchej zmesi	0,15-0,17 l/kg	
	na 1 vreca (40 kg)	6,0-6,8 l	
Konzistencia – rozliv (Hagermann-Trichter)			230-250 mm
Výdatnosť			cca 1800 kg/m ³
Jednotková spotreba – pri vrstve 10 mm			cca 18 kg/m ²
Výdatnosť – plocha poteru pri vrstve 10 mm:	z jedného vreca	cca 2,2 m ²	
	z jednej tony	cca 55 m ²	
Doba spracovateľnosti			cca 1hod

POZN. Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Minimálne navrhované hrúbky – podlahy pre bežné použitie		
Združená (pripojená) podlaha:	- poter jemný	15 mm
Plávajúca podlaha na oddelovacej vrstve		30 mm
Plávajúca podlaha na izolačnej vrstve : 1)	- polystyrén	35 mm
	- minerálna vlna	45 mm
Pre podlahové kúrenie – vrstva poteru nad najvyšším bodom vykurovacích trubiek		35 mm
1.) podľa STN 74 4505 sa najmenej navrhované hrúbky volia v závislosti na prevádzkovom zaťažení podlahy a stlačiteľnosti podkladových vrstiev		

PRÍPRAVA PODKLADU: Dbajte na riadne oddelenie podlahy od zvislých konštrukcií pomocou dilatačných pásov a pri nezdruženej podlahe tiež na oddelenie od podkladu napr. impregnovaným (voskovaným) papierom alebo PE fóliou, viď technologický postup.

SPRACOVANIE: Suchú zmes rozmiešajte pomocou zmiešavacej pumpy (SMP FE 100), prispôbenej na tento druh práce. Pred nanášaním skontrolujte rozliatie metódou Hagermann-Trichter, ktoré by malo byť 230–250 mm, max. však 260 mm. Rozmiešanú zmes lejte v jednej vrstve bez dilatačných škár. V zúžených profiloch (napr. dvere medzi miestnosťami) alebo v miestnostiach, kde je pomer strán väčší ako 1:3, je nutné previesť dilatačné škáry. Čerstvo vyliate plochy chráňte pred prievanom a mrazom! Rovný povrch je možné naďalej impregnovat penetráciou **Cemix - Penetrácia podlahová** a nalepiť podlahovú krytinu, mramor, keramické dlaždice alebo prírodný kameň. V prípade potreby veľmi hladkého povrchu

(pod korok, PVC a pod.) podlahu prebrúste a prestierkujte jemnou samonivelizačnou stierkou v hrúbke 1-3 mm. Podrobné technické inštrukcie k návrhu a aplikácii sú uvedené v dokumente **Pracovné postupy CEMIX - Podlahy**.

UPOZORNENIE:

- Pre navrhovanie, realizáciu a ošetrovanie poterov platí STN 74 4505 Podlahy – Spoločné ustanovenia.
- Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote v rozmedzí + 5 °C až + 30 °C (platí pre aplikovaný materiál, podklad aj okolité prostredie). Pri nižších a vyšších teplotách hrozia negatívne následky na aplikáčnej a funkčnej vlastnosti materiálu. Predpísané teplotné podmienky je nutné dodržať tiež minimálne v nasledujúcich 7 dňoch od aplikácie.
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008 :2003.
- Požiadavky na obsah zvyškovej vlhkosti v zatvrdnutej hmote pred následnou aplikáciou povlakov a podlahových krytín – pre paronepriepustné materiály ≤ 0,5 %, pre paropriepustné materiály ≤ 1,0 % .
- Hmota neodoláva kyslému, agresívnemu prostrediu.
- Ako separačné vrstvy nepoužívať fólie bez deklarovanej odolnosti proti účinkom zásaditých látok a sadry.
- Likvidácia výrobku: Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť. Vlastný prípravok – kód odpadu 10 13 11 Odpady z kompozitných materiálov na báze cementu iné ako uvedené v 10 13 09 a 10 13 10. Vytvrdnutá hmota – kód odpadu 17 09 04 Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03.
- Likvidácia kontaminovaného obalu: Znečistené obaly – kód odpadu 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami.

PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY: Viď bezpečnostný list výrobku.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 6 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

EXPEDÍCIA: Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 40 kg na paletách krytých fóliou alebo voľne ložená v mobilných zásobníkoch (silách).

PODMIENKY PRE DOVOZ VOĽNE LOŽENÝCH ZMESÍ A STROJOVÉHO ZARIADENIA:

- prípojka - 400 V
- zásuvka podľa typu strojového zariadenia – SMP-FE 100 – 5 x 32 A (istenie 3 x 32 A), ometiaci stroj – 5 x 32 A (istenie 3 x 25 A)
- prierez prírodného vodiča – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v prípade malého tlaku vody je možné zapožíčať čerpadlo)
- prípojka vody – ¾"

Príjazdová komunikácia musí byť zjazdná pre ťažké nákladné autá (maximálne zaťaženie je 40 t). Plocha pre postavenie sila musí byť spevnená o min. rozmeroch 3 x 3 m. Ostatné podmienky upravujú predpisy: „Bezpečnostné pokyny pre umiestňovanie sil na stavbe“, „Odozdávací protokol na mobilný zásobník“, „Protokol o prevzatí strojového zariadenia“ a „Zmluva o prenájme strojového zariadenia“.

KVALITA: Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách. Vo výrobe je zavedený systém vnútropodnikovej kontroly (priebežný dozor a preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Bratislava, AO č. SK04).

SLUŽBY: Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a ometkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť.

VÝROBCA: Cemix, s.r.o., 908 73 Veľké Leváre, Veľké Leváre č.1304

PLATNOSŤ: od 1.3.2015

Nakoľko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradzujeme si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.