

Zajišťuje řádné a trvalé zakotvení kotevních elementů v betonových konstrukcích a prvcích. Kotevním prvkům poskytuje alkalickou ochranu. Mimo to je vhodný i pro zmonolitnění styků prefabrikovaných či monolitických železobetonových prvků. Použitelný je i pro různé podbetonávky či dobetonávky vyžadující mírnou expanzi tuhnoucí výplně.

Jednosložková rozpínavá suchá maltová směs na bázi portlandského cementu s obsahem expanzní přísady, PP vláken a přísad na potlačení stékaivosti. Vyrábí a dodává se v zrnitosti f a r (dle tabulky):

malta	zrnitost (mm)	mísící poměr (l / 25 kg)	tloušťka min. (mm)	tloušťka max. (mm)	pevnost v tahu za ohybu po 7 dnech (MPa)	pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 7 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 28 dnech (MPa)
DRŽTOFEST f	0-1	3,25-3,75	5	35	>7,5	>10,0	>50,0	>65,0
DRŽTOFEST r	0-4	3,20-3,70	20	neomezeno	>8,5	>10,5	>55,0	>70,0

- aplikuje se ručně nebo strojně
- je tixotropní (nestékavý)
- má výbornou přídržnost k podkladu a výborné mechanické vlastnosti
- trvale odolává vodě a je mrazuvzdorný
- dokonale vyplňuje otvory a dutiny v důsledku řízeného rozpínání
- má zvýšenou chemickou odolnost
- obsahuje PP vlákna, proto vydrží dynamické namáhání

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z podkladu musí být před aplikací malty odstraněny veškeré prachové a nesoudržné částice, povrch betonu nesmí být znečištěn ropnými či jinými produkty, které nežádoucím způsobem mohou snižovat přídržnost malty k povrchu betonu. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to opakovaně alespoň 120 minut před aplikací připravené malty. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP nebo HLUBOŇ. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON. Otvor musí být alespoň o 5 mm větší než průměr kotveného prvku.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

DRŽTOFEST TH se připravuje k použití smísením potřebného množství suché malty s odměřeným množstvím vody. Poměr mísení je udán v tabulce. Po dokonalém rozmíchání necháme maltu 10 minut odstát a potom ještě jednou krátce promícháme.

POUŽITÍ

DRŽTOFEST TH byl vyvinut především pro maloobjemové sanace prostupů a defektů v betonových konstrukcích. Položené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě ošetřit. Dobře se osvědčuje zakrytí položených ploch či zalitých otvorů PE fólií, provlhčenou geotextilií apod.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č. 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční inspekci v místě výroby a posouzení systému řízení kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému řízení výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

Práce se suchou maltou DRŽTOFEST TH nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými, popř. vápennými maltami.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	nestandardní šedá
doba zpracovatelnosti	50–60 minut (+20 °C)
doba zrání	28 dní
dynamický modul pružnosti	min. 40 GPa
hmotnost sypaná	1530 ± 40 kg/m ³
měrná spotřeba	1,9 kg/dm ³
měrná spotřeba záměsové vody	3,20–3,75 l / 25 kg
obsah chloridových iontů	≤ 0,1 % hmotnosti
obsah přírodních radionuklidů – hmotnostní aktivit ²²⁶ Ra	max. 120 Bq/kg
obsah přírodních radionuklidů – index hmotnostní aktivity	max. 1
pevnost v tahu za ohybu – 28 dní	> 10,5 Mpa
pevnost v tahu za ohybu – 7 dní	> 8 MPa
pevnost v tlaku – 28 dní	> 60 MPa
pevnost v tlaku – 7 dní	> 50 MPa
přidržnost	≥ 1,5 MPa po 28 dnech (beton MC 0,40)
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců v PAP obalech; 24 měsíců v PE obalech
součinitel mrazuvzdornosti po 150 cyklech	min. 0,75
speciální informace	zvětšení objemu po 28 dnech + 0,6 ‰ (+20 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
třída reakce na oheň	A1
uvolňování škodlivin do prostředí	c3 – neohroží životní prostředí emisí nebezpečného záření
zvětšení objemu – rozpínání	min. 0,6 ‰

Jednotky balení

balení	v kartonu
5 kg	
25 kg	pouze po 40 kusech

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 12. 1. 2017.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nespočetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOBOCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz